

СВОЇМИ РУКАМИ

№ 16 (316)
5 червня 2011 р.
Ціна договірна

ВСЕУКРАЇНСЬКА
ГАЗЕТА-ЕНЦИКЛОПЕДІЯ

ЗРОБІТЬ САМІ ВСЕ ДЛЯ ДОМУ, ДЛЯ ДАЧІ, ДЛЯ БІЗНЕСУ, ДЛЯ ВІДПОЧИНКУ



ВСЕУКРАЇНСЬКА ГАЗЕТА-ЕНЦИКЛОПЕДІЯ

СВОЇМИ РУКАМИ

- ЄДИНА В УКРАЇНІ ГАЗЕТА
ДЛЯ ДОМАШНІХ УМІЛЬЦІВ,
РАДІОЛЮБИТЕЛІВ І ЮНИХ ТЕХНІКІВ.

Газета виходить 3 рази на місяць.

Передплатний індекс газети - 35392
в Каталозі видань України.

Передплатний індекс для Полтавської області - 37681

Передплата на 2 півріччя 2011 року триває.

Передплатна ціна (редакційна)
залишилася без змін і складає:

на 6 місяців - 18 грн.
на 3 місяці - 9 грн.
на 1 місяць - 3 грн.

ПЕРЕДПЛАТИТЬ -
НЕ ПОШКОДУЄТЕ.

Поштова адреса редакції:
36014, Полтава-14, а/с 1867.
Тел. (0532) 56-03-84.



Завершується передплата на 2-е півріччя

БАНЬКА НА ПРИВАЛЕ

Не буду рассказывать о том, какой это увлекательный (хотя и нелегкий) вид досуга - пеший туризм. Однако после длительного, а иногда и многодневного перехода накапливается усталость в мышцах, а также пот и грязь на теле. В жару можно помыться и расслабиться в реке, озере или ручье. В прохладную же погоду без бани не обойтись.

Так вот простейшая ба-

ня, которой мы пользовались в походах, устраивалась довольно примитивно. На берегу ручья или озера выбиралось место из подходящих камней-валунов:



двух опорных и одного перекрывающего топку. Затем топка обкладывалась булыжником поменьше. При этом оставались несколько небольших отверстий для выхода дыма и одно большое - для закладки дров. Протапливалась

такая печь-каменка в течение 2-3 часов, а затем из нее выгребались головешки и угли, и над ней быстро возводилась палатка. Баня готова - извольте париться. Вода нагревалась в подходящей емкости опусканием в нее предварительно раскаленного в топке каменки или костра булыжника.

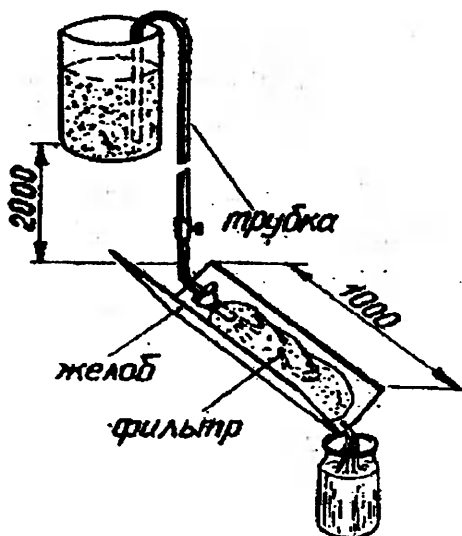
Но рассказать я хочу о другой (более продвинутой) походной бане, кото-

(Закінчення на с.4-5)

Наші передплатні індекси: по Україні - 35392, по Полтавській області - 37681

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФИЛЬТРАЦИИ СОКА

Чтобы разобраться в этом устройстве для фильтрации сока, сначала взгляните на рисунок. Бачок с соком установлен на высоте 2 м от наклонного деревянного желоба (длина - 1 м), покрытого внутри полиэтиленовой пленкой. В желобе - мешочный фильтр диаметром 60 мм, емкостью 0,8 л. Открываете зажим - и сок под напором устремляется по резиновой сифонной трубке в фильтр, стекает в желоб и, наконец, в подставленную под него стеклянную банку. Пока сок идет еще недостаточно осветленным, его переливают обратно из банки в бачок.



СИТО ДЛЯ ПРОТИРКИ

Приспособление, которое вы видите на рисунке, служит для протирки плодов и томатов. Для него берут готовое мелкое пробивное сито (из нержавеющей стали, луженой меди или алюминия) или делают его сами, усеивая лист жести дырочками величиной 1-1,5 мм. Рама, на кото-

массу. Чтобы плоды и ягоды протирались хорошо, ширина корытца должна быть не больше 20 см.



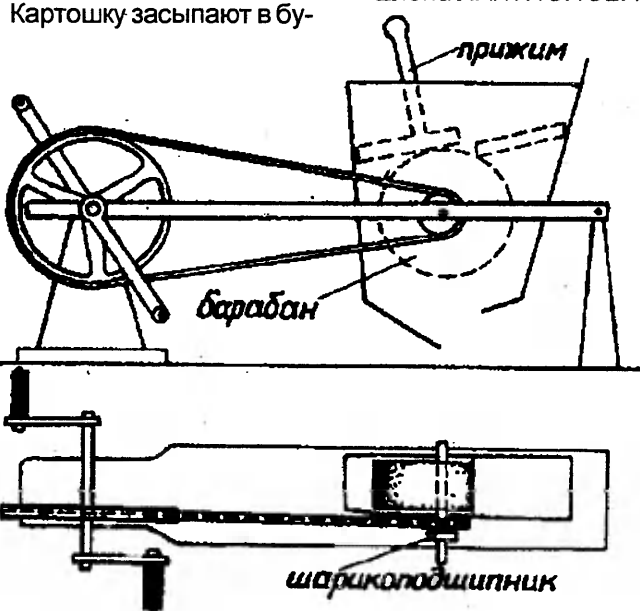
ТЕРКА И ВЕЛОСИПЕД

Мелкая картошка - отличное сырье для крахмала. Чтобы приготовить его, нужна небольшая, но высокопроизводительная терка, иначе лучше и не пробовать. Схему такой терки вы видите на рисунке. Измельчить на ней килограмм картошки - дело минуты, причем работаете легко. Весь секрет в том, что терка приводится в действие с помощью цепной передачи от велосипеда.

нкер и прижимают доской с перпендикулярно прикрепленной к ней ручкой к вращающемуся пустотелому металлическому цилиндру (например, из жести), усеянному пробитыми гвоздем отверстиями.

Педали обычно вращают руками, а если сделать ножной привод, то конструкция получится на много производительнее.

Елена ЛАКТИОНОВА.

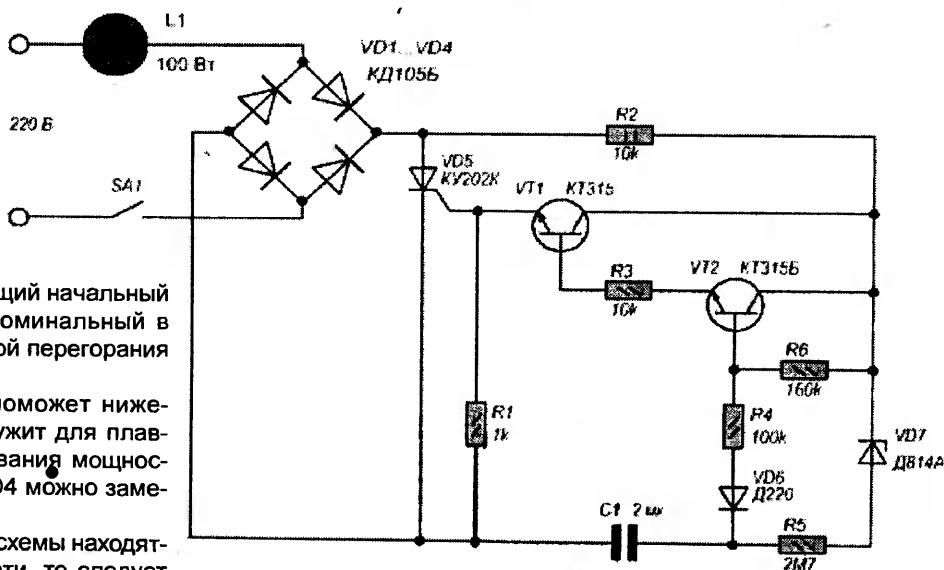


ВЕЧНАЯ ЛАМПОЧКА

Как известно, чаще всего лампа накаливания выходит из строя в момент ее включения. Это происходит вследствие того, что холодная нить лампы имеет малое сопротивление и протекающий начальный импульсный ток превышает номинальный в несколько раз, являясь причиной перегорания нити.

Продлить «жизнь» лампы поможет нижеприведенная схема. Схема служит для плавного включения лампы накаливания мощностью до 100 ватт. Диоды VD1-VD4 можно заменить на КД202Ж, КД202С.

Внимание! Так как элементы схемы находятся под напряжением электросети, то следует соблюдать меры электробезопасности при наладке прибора.



WWW.JOYTA.RU

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ САМОДЕЛЬНЫЙ СТАНОК

Пила и строгальный станок на одном валу - это очень опасная «зубастая» парочка. Тем не менее, многие на это идут. Я же сделал универсальный станок, в котором для безопасности на одном валу - пила, на другом - фрезерный «барабан». Строгальный - отдельная съемная конструкция.

Из усовершенствований могу еще отметить подъем пилы (фрезы) и натяжное устройство ремня - посредством передвижения мотора в пазах.

Моторы 3 кВт и 5,5 кВт со скоростью 3000 об./мин. При смене шкивов ско-

рость падает до 1700 об./мин., но зато значительно возрастает мощность.

Диапазон рабочих возможностей. Ставлю пилы до $\varnothing$ 450-500 мм включительно. Скорость вращения фрезы от 3000 до 4500 об./мин. Мож-

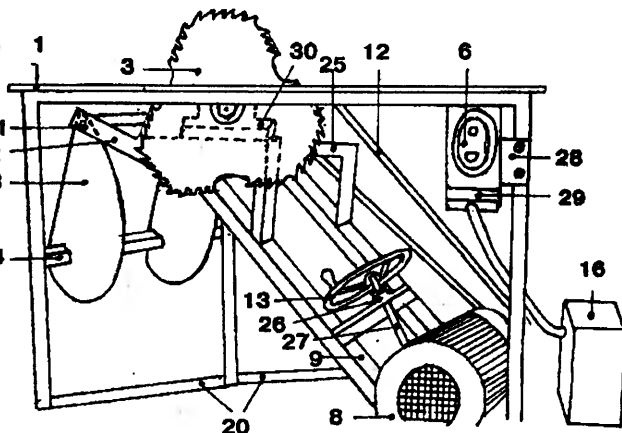


Рис.2. Вид станка сбоку:

21 - болт фиксации рамы с эксцентриками, 22 - верх рамы, 23 - эксцентрики, 24 - квадратная ось поворота эксцентриков, 25 - держатели бус, 26 - упор натяжного болта, 27 - натяжной болт M20, 28 - крепление пускового автомата, 29 - сетевой разъем, 30 - бусы вала пилы, фрезы.

но достичь и 6000, но для этого рубаночный вал нужно очень точно выточить, зафрезеровать и отбалансировать (как алмазные круги), иначе он будет сильно вибрировать.

Рубанок (фуганок) также очень мощный. Ширина обрабатываемых деталей - до 250 мм, длина - от 100 до 6000 мм. Прижимное устройство надежнее, чем усилия двух человек.

Конструкционные особенности. Вал с пилой можно заменить валом с фрезой и наоборот. Строгальный вал ставится в рабочее положение, когда опущена рама с пилой (или фрезой), без их съема. Подъем пилы от «0» до максимума за ось 24 (рис. 2) осуществляется двумя рамами 22 фиксируется двумя болтами 21 на эксцентрики 23 - в любом положении по вертикали. По горизонтали болтом M16, в любом положении к станку (за пилой, рис.2). Эксцентрики поднимают раму и пилу 3 (рис.1), бусы 30 упираются в плиту. Рама с пилой, закрепленная болтами 21 и M16, держится намертво, без малейшего люфта.

Натяжное устройство. К

мотору снизу прикреплена плита, которая скользит в пазах нижней части рамы при помощи болта 27 и колеса 13. Вращая колесо, можно быстро натянуть ремень для работы любого из трех станков, а также ослабить для снятия валов при их замене.

Стол. Ножки, верх, держатель мотора, бусы пилы и натяжного устройства (рама) сварены из уголка 50х50 мм. Нижние распорки, обеспечивающие устойчивость станку, - из уголка 35х35 мм.

Держатели строгального рубанка в нерабочем положении 14, 15 - на болтах. Строгальный поднимать с пола и ставить на стол нужно вдвоем, а на держатель и станок легко передвигать одному.

Габариты: высота - 800 мм, длина - 1100 мм, ширина - 500 мм. Несмотря на небольшие размеры, станок очень устойчив, безопасен и, самое главное, универсален.

Анатолий ФОМИНЦЕВ.
г. Кимовск
Тульской обл.
(«Делаем сами»)

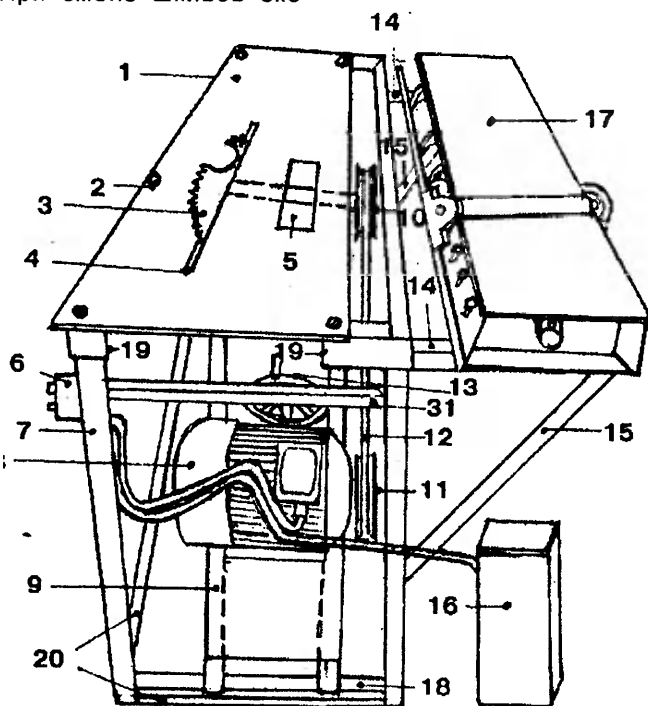


Рис.1. Вид станка с торца:

1 - плита 1100х50х10 мм, 2 - болты крепления плиты, 3 - пила, 4 - прорезь для пилы, 5 - окно для фрезы, 6 - кнопочный автомат ПНВ, 7 - ножки стола, 8 - мотор (3-фазный, 3 кВт, 3000 об./мин.), 9 - нижняя рама (на ней располагается мотор с плитой, скользящей в пазах), 10 - шкив вала пилы, 11 - шкив двигателя, 12 - клиновидный ремень 1500-1700, 13 - колеса натяжного устройства, 14, 15 - держатели рубанка в нерабочем положении, 16 - пусковые и рабочие конденсаторы, 17 - рубанок, 18 - вал, на котором вращается рама-подъемник, 19 - вырез верхнего уголка для рубанка в рабочем положении, 20 - нижние уголки стола, 31 - уголок крепления рубанка 50х50 мм.

ПОБУТОВІ НЕДРІБНИЦІ

• Якщо в холодильнику з'явився затхлий запах, наріжте шматочками трохи чорного хліба і розкладіть його по полицках. Закрийте холодильник на

день. Запах зникне.

• Для швидкого очищення холодильника від льоду не використовуйте металеві предмети, а краще полийте лід або промерзлі про-

дукти гарячою водою.

• Киплячий розчин соди (1 ст. ложка на 1 л окропу), вилитий у кухонну раковину раз на тиждень, убереже від забивання брудом стічні труби.

• Крейдю, розчиненою у воді, мийте кахлі на кухні й у ванні. Протерта потім сухою ганчіркою плитка добре блищить, а пази між стиками стають білими.

БАНЯ НА ПРИВАЛЕ

(Продовження.
Початок на с. 1)

рая была сооружена в конечном пункте постоянного маршрута. Такая баня может быть построена где-нибудь на садово-огородном участке или как дачный вариант.

В недалеком прошлом (а было это в 1990-х годах) я руководил секцией «Пеший туризм» на городской станции юных техников. Так вот с ребятами-кружковцами и друзьями-туристами мы решили построить походную баню в одном из красивых дальних логов - конечном пункте туристического маршрута выходного дня.

Сначала в мастерской станции юных техников изготовили банную печь практически из того материала, что имелся под руками. А выбор его был не богат.

Основой печи послужила стальная труба диаметром 300 мм (с толщиной стенки 5 мм) и длиной 800 мм. Оказалось, что прорезать в такой трубе дверки для топки и поддувала нечем, а потому решили сделать печь типа «самовар»

- с проходной топкой и верхней вертикальной загрузкой.

В качестве днища использовали большое колесо (то ли от тракторной техлежки, то ли от какого-то грузового автомобиля), заварив центральное (ступичное) отверстие стальными стержнями, образовавшими колосниковую решетку, и просверлив несколько дополнительных небольших отверстий в диске.

Еще один такой же диск, вырезав в нем центральное отверстие диаметром чуть большим, чем труба, надели на печку и приварили его в ее верхней части. Оба диска таким образом послужили поддонами для аккумуляторов тепла. Забегая вперед, скажу, что камней в том логе не было, а потому в качестве аккумуляторов тепла использовали запасенные отбитые и бракованные керамические электрические изоляторы (стаканы).

Крышка печи состояла из двух полукруглых частей: одна, с отверстием для выхода дыма, приварена наглухо к корпусу печи, а вторая прикреплена шарнирно

(на петлях) к первой - через этот лючок в печь загружалось топливо.

В качестве опоры печи использовали полураму, сваренную из стальных стержней диаметром 16 мм. На верхние свободные концы стоек полурамы устанавливался и приваривался нижний диск печи. Сама рама заглублялась в грунт настолько, чтобы между колосником и полом оставался промежуток не менее 150 мм.

Дымовая труба печи-каменки тоже стальная, но тонкостенная - наружным диаметром 100 мм и высотой 1500 мм. Устанавливалась она над отверстием в приваренной полукрышке.

В ближайшие же выходные со старшей группой туристов-школьников, прихватив необходимый инструмент, мы отправились в тот дальний лог, названный Барсучьим. С местом, где поставить баньку, и с конструкцией посоветовались и определились по пути, а по прибытии сразу принялись за дело.

Сначала выкопали приямок со ступенькой, а на месте установки печи его еще и заглубили. Сюда поместили полураму с печью,

вновь засыпали грунтом и утрамбовали. После этого из довольно толстых кленовых жердей смонтировали каркас шатра: поставили четыре угловые стойки (пара передних немного покороче, чем задние), немного заглубив их слегка обожженные (чтобы не гнили) нижние концы, а сверху объединили обвязом - продольными балками с поперечинами. Последними по «совместительству» послужили крайние жерди потолка. Жерди скрепили между собой заранее заготовленными скобами.

Стенки тоже собрали из жердей, только из осиновых и потоньше, как часток. Жерди боковых стенок устанавливались с небольшим наклоном, причем поочередно (послужившим разделкой) с центральным отверстием диаметром 300 мм для вывода печной трубы.

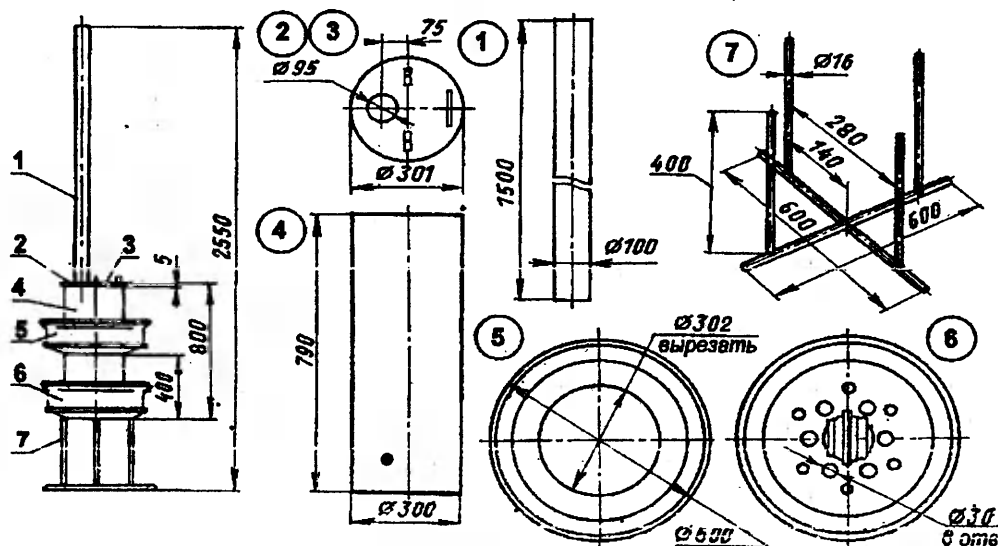
В завершение постройки стены бани, а точнее зазоры между жердями, замазали глиной, а потолок засыпали грунтом, а сверху еще обложили дерном. В общем, похожа стала банька на барсучье логово (если кто-то видел его, то может и сравнить).

Вход в баню (вся передняя часть) прикрывался брезентовым пологом с окном. Хотя вполне можно было большую часть ее выполнить в виде стенки, оставив небольшой вход-лаз.

На сиденья-полки (они находились как раз на уровне земли), на пол в приямке и на ступеньку тоже уложили одна к одной тонкие жерди.

Закончив постройку, сделали пробную топку. При такой «самоварной» конструкции печи есть трудность в ее растопке: без сухих бересты и щепок здесь не обойтись.

(Закінчення на с. 5)



Печка-каменка типа «Самовар»:

1 - дымовая труба ($\varnothing 100 \times 3$, $L=1500$), 2 - «глухая» полукрышка (сталь, лист s5), 3 - полукрышка-люк (сталь, лист s5), 4 - печь (труба $\varnothing 300 \times 5$), 5 - поддон для камней (колесо), 6 - поддон-колосник (колесо), 7 - полурама (стальной стержень $\varnothing 16$).

БАНЯ НА ПРИВАЛЕ

(Закінчення)

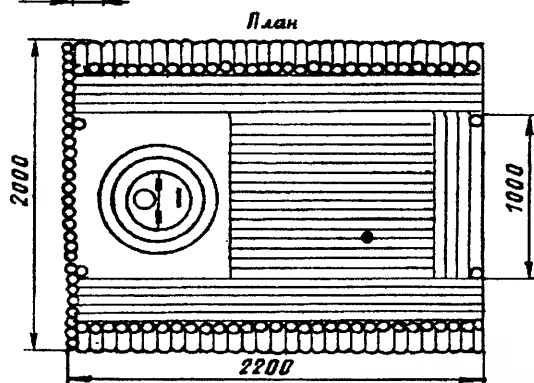
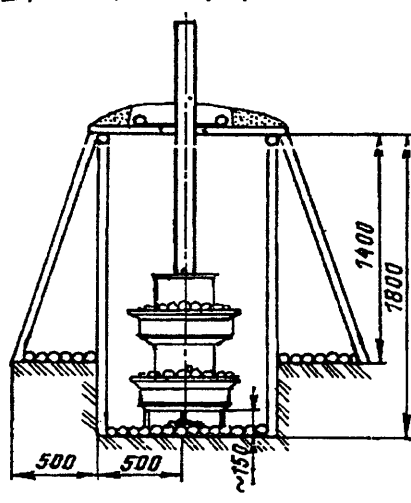
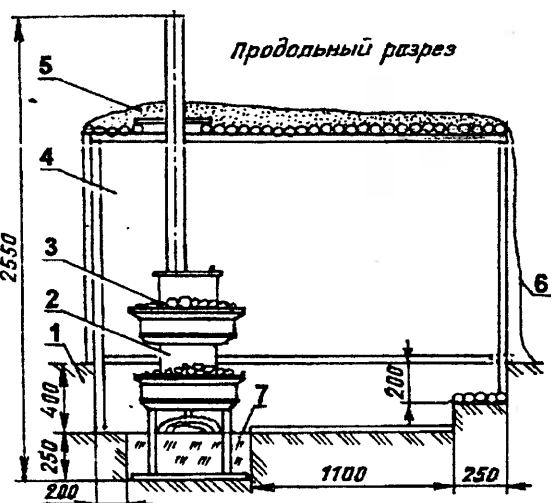
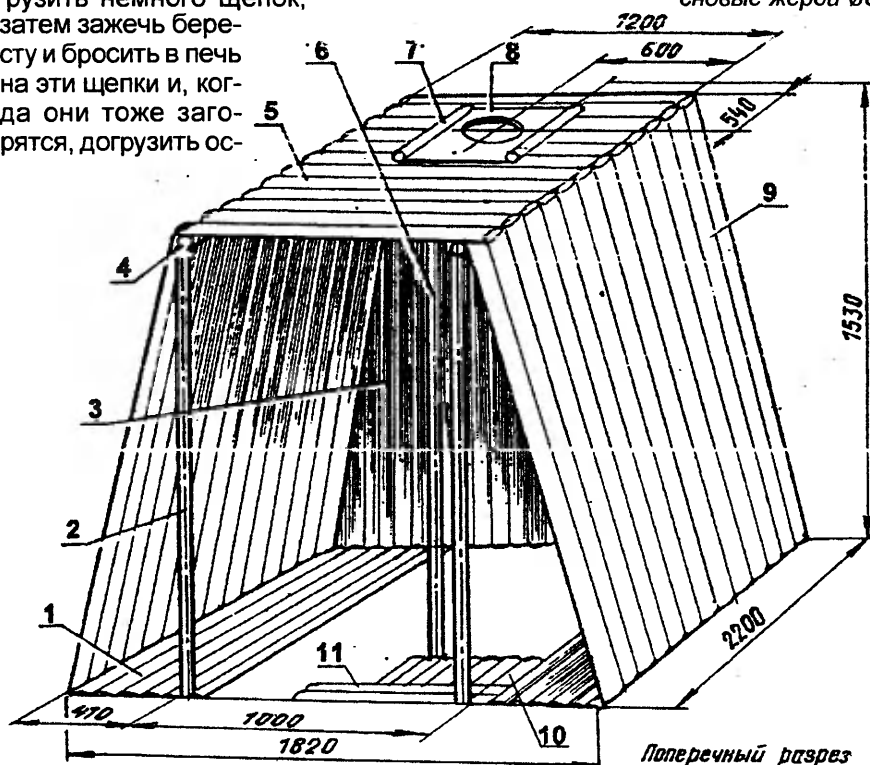
Початок на с. 1, 4)

Сначала в печь надо загрузить немного щепок, затем зажечь бересту и бросить в печь на эти щепки и, когда они тоже загорятся, догрузить ос-

тавшие, а затем и хворост. После прогрева системы в течение 5-10 минут

Банька:

1 - полок-сиденье, 2 шт (осиновые жерди $\varnothing 50...60$, по потребности), 2 - передняя стойка (кленовая жердь $\varnothing 100...120$), 3 - задняя стенка (осиновые жерди $\varnothing 100...120$, по потребности), 4 - продольная балка верхнего обвязки, 2 шт. (кленовая жердь $\varnothing 100...120$), 5 - потолок (сосиновые жерди $\varnothing 80$, по потребности), 6 - задняя стойка, 2 шт. (кленовая жердь $\varnothing 100...120$), 7 - связь жердей потолка в проеме (кленовые палки $\varnothing 50$, 2 шт.), 8 - разделка потолка (стальной лист $s2$), 9 - боковая стенка, 2 шт. (осиновые жерди $\varnothing 70...90$, по потребности), 10 - пол в прямике (осиновые жерди $\varnothing 50...60$, по потребности), 11 - ступенька (осиновые жерди $\varnothing 50...60$, по потребности).



План, продольный к поперечный разрезы баньки:

- 1 - коренной грунт площадки;
- 2 - печь-каменка;
- 3 - теплоаккумулятор (электрические керамические изоляторы);
- 4 - постройка;
- 5 - грунт, покрытый дерном;
- 6 - полог (брезент);
- 7 - грунт обратной засыпки.

можно закладывать дрова в печь до полной ее загрузки.

Через 30-40 минут после протопки даже зимой баня бывает готова и можно париться. Дальнейшая поддержка и регулировка температуры в бане осуществляются подброской сырых дров и прикрыванием поддувальных отверстий кучкой золы.

Особенно запоминающимися для туристов-кружковцев оказались банные сеансы после зимней ночевки в лагере с последующим купанием в пушистом снегу.

Рассказ веду в прошедшем времени вот почему. Про наш лагерь в Барсучьем логе прознали «лихие» ребята - видно, и им понравилась банька: ведь до ее постройки они туда не наведывались. Но пользовались ребята ею безобразно и каждый раз погнали не только баньку и лагерь, но и сосновый бор в окрестности. Когда нам надоело за ними убирать и восстанавливать разрушенное, баньку разобрали, а место, на котором она стояла, привели в первозданное состояние. Печь же увезли обратно, и в конце концов, к сожалению, ее все же пришлось сдать в металлолом.

А. МАТВЕЙЧУК.

г. Заводоуковск,
Тюменская обл.

(«М.-К.», 7'2006)

ОТПУГИВАТЕЛЬ СОБАК

Догчейзером (от англ. dogchaser - преследователь собак) называют портативное электронное устройство, способное отпугивать агрессивных собак. Такое устройство пригодится не только сельским почтальонам, для которых оно первоначально и предназначалось, но и любому прохожему, в особенности в темную ночную пору, не говоря уж о беззащитных женщинах и слабых детях. Действие догчейзера основано на излучении неслышимых человеком ультразвуковых посылок, но хорошо воспринимаемых собакой в виде своеобразного "беззвучного" лая.

В целом догчейзер напоминает собой устройство "Антилай", но существенно проще его. Так, простейший вариант догчейзера (рис. 1) собран всего лишь на одной цифровой микросхеме (DD1) и пяти транзисторах

(VT1-VT5). На логических элементах DD1.1, DD1.2, резисторах R1, R2 и конденсаторах C1, C2 выполнен инфразвуковой генератор. Он представляет собой симметричный мультивибратор, формирующий прямоугольные импульсы частотой около 1,5 Гц. Второй симметричный мультивибратор, построенный на элементах DD1.3, DD1.4, резисторах R6, R7 и конденсаторах C5, C6, представляет собой ультразвуковой генератор, частота прямоугольных импульсов которого 20 кГц и периодически (через каждые 0,66 с.) повышается приблизительно в 4 раза. Сравнительно плавный периодический "увод" ультразвуковой частоты вверх выполняет узел, содержащий резисторы R3-R5, конденсатор C3, транзистор VT1 и диоды VD1, VD2. Формируемые на выходных выводах 10 и 11 микросхемы DD1 ультразвуковые колеба-

ния прямоугольной формы имеют небольшую мощность. Поэтому они усиливаются по мощности двухтактным мостовым усилителем, собранным на транзисторах VT2-VT5. Эмиттерной нагрузкой этого усилителя является пьезокерамический излучатель BF1. Ультразвуковые колебания (промодулированные инфразвуковыми) возбуждаются в нем после нажатия на кнопку SB1, выполняющую функцию обычного выключателя питания.

Цепь питания микросхемы DD1 защищена от случайной "переполюсовки" батареей GB1 диодом VD3, а конденсаторы фильтра C4 и C7 обеспечивают пропускание по цепи питания соответственно высокочастотных и низкочастотных колебаний.

Если вместо пьезоизлучателя СП-1 применить автомобильную пьезосирену АСТ-10, дальность действия догчейзера заметно увеличится. Батарею GB1 можно составить из шести-десяти гальванических элементов

(316), аккумуляторов Д-0,25 или применить готовую 12-вольтовую батарею L1028 либо на худой конец 9-вольтовую "Крону" или "Корунд".

Микросхему К561ЛА7 можно заменить на К176ЛА7, К1561ЛА7 или 564ЛА7. Диоды VD1-VD3 - любые кремниевые малогабаритные, транзистор VT1 - любой кремниевый маломощный с коэффициентом усиления тока базы не менее 30. Транзисторы VT2, VT4 и VT3, VT5 заменимы любыми соответственно из серий КТ3102 и КТ3107.

При изготовлении догчейзера можно обойтись и вовсе без микросхем, правда, тогда число транзисторов возрастет до девяти. Так, на рис. 2 показана схема второго варианта устройства, вернее, ее фрагмент (остальное - по рис. 1), в которой инфразвуковой генератор собран на транзисторах VT6, VT7, конденсаторах C1, C2 и резисторах R1-R4, а ультразвуковой - на транзисторах VT8, VT9, конденсаторах C4, C5 и резисторах R7-R10.

Цепь "увода" ультразвуковой частоты содержит резисторы R5, R6, конденсатор C3, транзистор VT1 и диоды VD1, VD2.

Чтобы при настройке догчейзера, которая, главным образом, заключается в подборе сопротивления резисторов R3 (рис. 1) или R5 (рис. 2), можно контролировать его работу на слух, на время параллельно конденсатором C4 и C5 подключают пайкой два конденсатора емкостью не менее 6800 пФ каждый.

Samodelkyn.ucoz.ru

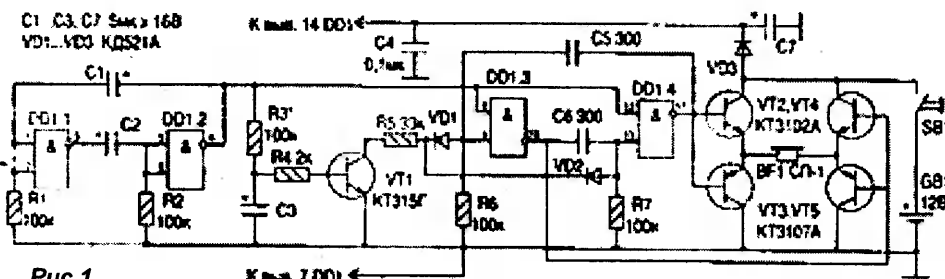


Рис. 1

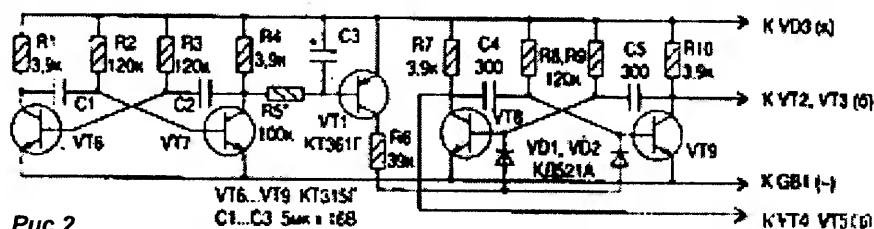
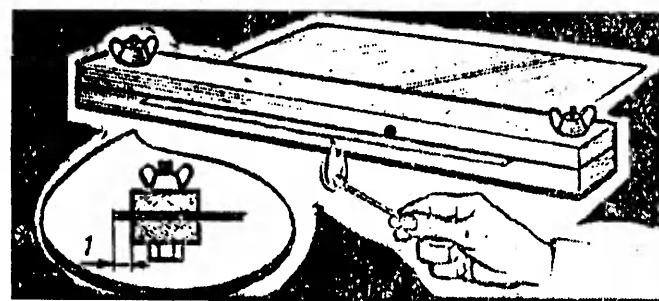


Рис. 2

НАЙПРОСТІШІЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ПОЛІЕТИЛЕНОВИХ ПАКЕТІВ



За допомогою цього простого пристосування, яке ви бачите на малюнку, можна виготовити поліетиленовий пакет будь-якого розміру.

Технологія гранично проста: між двома планками затискується два відрізки плівки так, щоб краї висту-

пали за планки приблизно на 1 мм.

Підплавте їх по всій довжині сірником - і одержите рівний і міцний шов, що не уступає фабричному.

Якщо плівка товста, то виступаючу її частину можна збільшити до 2-3 мм. Однак не більше, інакше шов буде некрасивим і втратить міцність.

РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ ВЕНТИЛЯТОРА

Чтобы уменьшить звук, издаваемый вентиляторами персонального компьютера, можно пойти по пути рационального уменьшения скорости их вращения. В самом деле, постоянно ли нужен пропеллер, гоняющий воздух на полную мощность? Принудительный обдув нужен, если температура охлаждаемого объекта превосходит установленную величину, а ниже нее вентиляторы могут работать вполсилы или не работать вообще, мало-помалу уско-

ряясь до своей наибольшей скорости с повышением температуры.

Так, к примеру, радиаторы современных блоков питания для ПК остаются практически холодными при нормальной нагрузке, то есть, нет никакой надобности «гонять» вентилятор блока питания на полных оборотах, тем более что часто именно он дает ключевой вклад в шум системного блока. То же можно сказать и о тепловом режиме работы процессора или видеокарты, поскольку в

течении работы компьютера эти элементы далеко не всегда нагружены работой на полную мощность своих сотен мегагерц. Более того, для большого числа интерактивных приложений (текстовые и графические редакторы, интернет-браузеры и др.) требуются лишь краткие всплески активности процессора, тогда как другое время он практически бездействует или имеет весьма низкую загрузку.

Ниже приведенная схема поможет решить данную проблему.

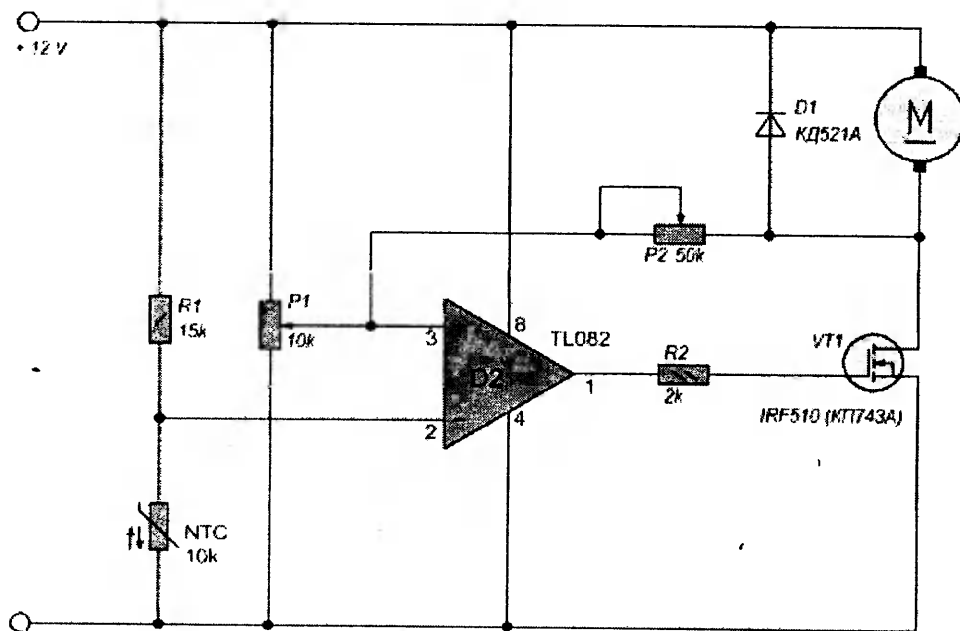
В качестве чувствительного элемента схемы применен термистор с отрицательным температурным

коэффициентом (NTC-thermistors). Свойство термистора - изменение электрического сопротивления существенно убывает или возрастает с ростом температуры. В результате нагрева термистора происходит падение его сопротивления, вследствие чего на выходе операционного усилителя происходит увеличение напряжения, которое через полевой транзистор управляет оборотами вентилятора.

Переменным резистором P1 можно выставить минимальную скорость вращения вентилятора при минимальной температуре, а переменным резистором P2 - установить максимальную скорость вращения вентилятора при максимальной температуре.

Когда термистор не нагреет, отрегулируйте резистором P1 минимальные обороты вентилятора. (Только нужно замерить напряжение на вентиляторе - оно должно быть не меньше 7 вольт, в противном случае вентилятор может вообще остановиться, и заработает только когда нагреется термистор.) Затем нагрейте термистор и резистором P2 выставьте требуемую частоту вращения вентилятора.

(Интернет-сайт)



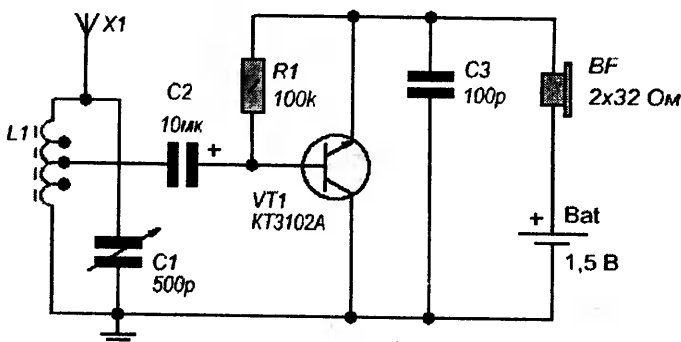
WWW.JOYTA.RU

РАДИОПРИЕМНИК НА ОДНОМ ТРАНЗИСТОРЕ

Это простая схема радиоприемника на одном транзисторе с питанием от батареи 1,5 В. В схеме используется стандартный наушник с общим сопротивлением 64 Ом. Питание к схеме проходит через наушники, и чтобы отключить радиоприемник, достаточно вытащить наушники из разъема. Чувствительность этого приемника такова, что провода двухметровой длины достаточно для качественного радиоприема. Катушка L1 располагается на сердечнике из феррита круглого или же прямоугольного сечения длиной примерно 100 мм.

Обмотка содержит примерно 220 витков провода ПЭЛШО 0,15-0,2. Намотка производится внавал на бумажную гильзу длиной 40 мм. Отвод производится приблизительно от 50-го витка от заземленного конца.

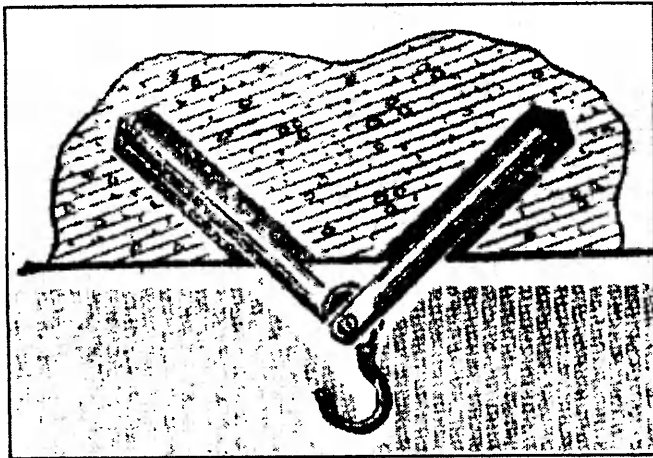
Эта схема подходит для приема всех радиопередач длинноволнового, а также коротковолнового диапазона.



WWW.JOYTA.RU

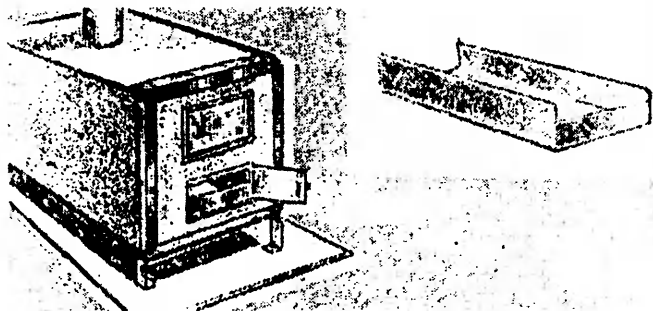
ХИТРИНКИ

• Надійне кріплення в панелях переkritтя (стелі) для підвіски вантажу (люстри або ін. деталей при оформленні



інтер'єру) виходить, якщо просвердлити не один отвір, а два - під кутом, як показано на малюнку.

• У будь-якої грубки є піддувало, в якому накопичується зола. Усім відомо, що піддувало час від часу потрібно звільняти від золи. Відомо і те, що процес цей не з приємних - пил піднімається стовпом. Щоб уникнути цього,



пропонується геніальний, але досить простий винахід. Необхідно виготовити з листового металу совок-нагромаджувач. Цей контейнер вставляється в піддувало і знаходиться там, поки не наповниться золою.

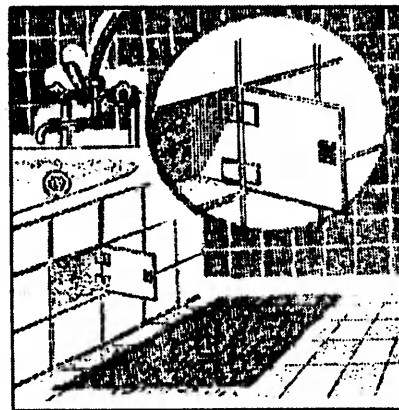
• У кожному домі потрібен тайничок, про який би не знали діти, а особливо дружина. Звичайно, про це не слід писати, тому що багато представниць кращої половини людства, намагаючись стати ще красивішими, почнуть простукувати плитку не тільки на стінах, але й на підлозі.

Тайничок зручно зробити, коли у ванній відбувається ремонт і ви власноручно займаєтеся облицюванням стін плиткою.

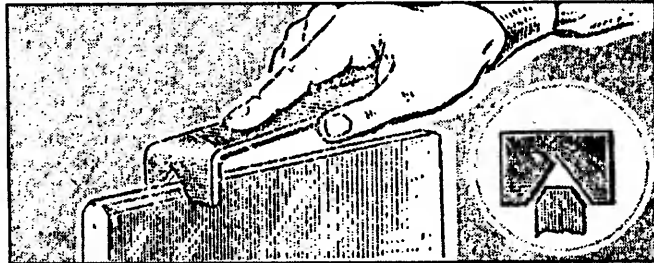
Щоб не заважали вам трудитися, домохазяїни бажано куднебудь відправити від гріха подалі. Після цього спокійно,

без поспіху можна впритул зайнятися влаштуванням тайничка.

Наш досить наочний малюнок, сподіваємося, надасть вам велику допомогу. Петлі і магнітні засувки приклейте до плити епоксидною шпаклівкою, можна епоксидним клеєм. Зрозуміло, що ручок не повинно бути. Цю плитку ви будете, в разі нагальної потреби, відкривати мильницею з присоском. До речі, будь-який присосок може стати ключем для доступу до вашої "заначки". Про це не можна забувати.



• При обробці плоских заготовок, вирізаних із листових матеріалів - м'якого металу, пластмаси, оргскла, - гострі країки бажано знімати або притупляти (робити фаски). Найпростіший інструмент для цього нескладно зробити зі



сталевій смужки товщиною 2-3 мм. Посередині її короткої сторони виріжте ножівкою, а потім заточіть надфилем кутовий паз: зігніть, як показано на малюнку. Тепер, провівши гострим пазом по ребру пластики, одержимо дві акуратні фаски одночасно з двох сторін.

Н. ХОРОНЬКО.

П'ЯТЬ ОЗНАК НІТРАТНОГО КАВУНА

Передусім постукайте по кавуну. Якщо відчуття таке, ніби б'єте по приспущеному м'ячу, то можна припустити, що кавун потерпає через нітратне передозування. Інші ознаки кавунової біди: зріз гладкий і навіть глянцевиий на вигляд, хоча має світитися цукровими крупинками; якщо розкришити м'якоть у стакан із водою, то вода стане рожевою або червоною, а нормальний кавун зробить рідину просто каламутною; м'якоть бліда, з товстими прожилками.

Перший показник природної стиглості кавуна - суха плідоніжка. Вважається, що спілий ка-

вун має дзвеніти, якщо по ньому полпескати долонею. Насправді звук залежить від того, розм'якшилася всередині ягода, чи ні. Зелений плід дзвенітиме, а у спілого кавуна має бути глухий звук. Тріск, який видає кавун, якщо його стиснути руками, - добра ознака. Такий товар можна сміливо купувати.

Земляна пляма внизу (й бажано трохи збоку) має бути жовтою, а не білою. А ще спілого кавуна можна легко подряпати - провівши по ньому нігтем, ви без проблем знімете верхній шар шкірки.

«СВОЇМИ РУКАМИ» - газета практичних порад для домашніх майстрів і радіолюбителів. Реєстраційне свідоцтво КВ № 3791 видано 22 квітня 1999 р. Міністерством інформації України. Передплатні індекси: по Україні - 35392, по Полтавській області - 37681. Засновник - трудовий ко-

лектив редакції. ЗКПО 22534239. Р/р 26005192 в АК Полтава-банку, МФО 331489. Виходить 3 рази на місяць. Адреса для кореспонденції: 36014, Полтава-14, а/с 1867. Наше-mail: martusi@yandex.ru Комп'ютерне забезпечення Віталія та Андрія Мартусів. Віддруковано в редакційно-

видавничому відділі редакції газети «Дача» (тел. 56-03-84). Підписано до друку 4.06.11 р. Зам. № 16. Гонорарного фонду газета не має. У випуску використані, крім спеціально підготовлених для газети «Своїми руками», матеріали довідкової літератури, вітчизняних і зарубіжних періодичних та наукових видань, спеціаль-

них сайтів Інтернету. Домашнім майстрам і радіолюбителям постійно нагадуємо про обов'язкову необхідність у їх практичній роботі, особливо з електричними струмами високих напруг, дотримуватися правил техніки безпеки!

Редактор В.І. МАРТУСЬ.